

Rysunek 31 Demontaż/montaż styku uziemiającego (oś wolnych kół napędowych)

Montaż jednostki elementu ślizgowego (Rysunek 32/24.22, 24.28, 24.29 i 24.30)

Podczas przeglądu głównego wymienić jednostkę elementu ślizgowego (Rysunek 32/24.22, 24.28, 24.29 i 24.30), wpust (Rysunek 31/24.17), sprężynę dociskową (Rysunek 31/24.19) i tuleję (Rysunek 31/24.21) na nowe elementy.

- (10) **Nowy** wpust (Rysunek 31/24.17) osadzić na jednostce styku uziemiającego (Rysunek 31/24.16) i umocować za pomocą **nowych** wkrętów z łbem stożkowym płaskim (Rysunek 31/24.18). Wkręty z łbem stożkowym płaskim zabezpieczyć preparatem Loctite 2701 (patrz rozdział 5.2) i dokręcić momentem dokręcania **$M_A = 4 \text{ Nm}$** .
- (11) **Nową** tuleję (Rysunek 31/24.21) osadzić na jednostce styku uziemiającego (Rysunek 31/24.16) i zamontować **nową** sprężynę dociskową (Rysunek 31/24.19) na elemencie centrującym tuleję (Rysunek 31/24.21).
- (12) Osadzić jednostkę elementu ślizgowego (Rysunek 32/24.22, 24.28, 24.29 i 24.30) na jednostce styku uziemiającego (Rysunek 31/24.16) i zamontować element uszczelniający (Rysunek 31 i Rysunek 32/24.28) w rowku jednostki styku uziemiającego (Rysunek 31/24.16).
- (13) Przewody (Rysunek 31 i Rysunek 32/24.30) umocować za pomocą 3 śrub z łbem nitowym płaskim (Rysunek 31/24.27) na jednostce styku uziemiającego (Rysunek 31/24.16). Moment dokręcania śrub z łbem nitowym płaskim (Rysunek 31/24.27) wynosi **$M_A = 6 \text{ Nm}$** .
- (14) Sprawdzić działanie elementu ślizgowego (Rysunek 31/24.22) i uszczelniającego (Rysunek 31/24.28), naciskając obydwojema kciukami na element ślizgowy (Rysunek 31/24.22). Element ślizgowy musi się bezproblemowo wciskać i po zwolnieniu palców samoczynnie powrócić do pierwotnego położenia.
- (15) Umocować jednostkę styku uziemiającego (Rysunek 31/24.16) za pomocą 4 śrub z łbem sześciokątnym (Rysunek 31/24.26) i **nowych** pierścieni zabezpieczających (Rysunek 31/24.24).



Powierzchnie przylegania jednostki styku uziemiającego (Rysunek 31/24.16) i pokrywy (Rysunek 31/4) nie mogą być pokryte smarem i farbą!

Śruby z łbem sześciokątnym (Rysunek 31/24.26) osadzać pokryte Loctite 243 (patrz rozdział 5.2) i dokręcać momentem dokręcania **$M_A = 25 \text{ Nm}$** .

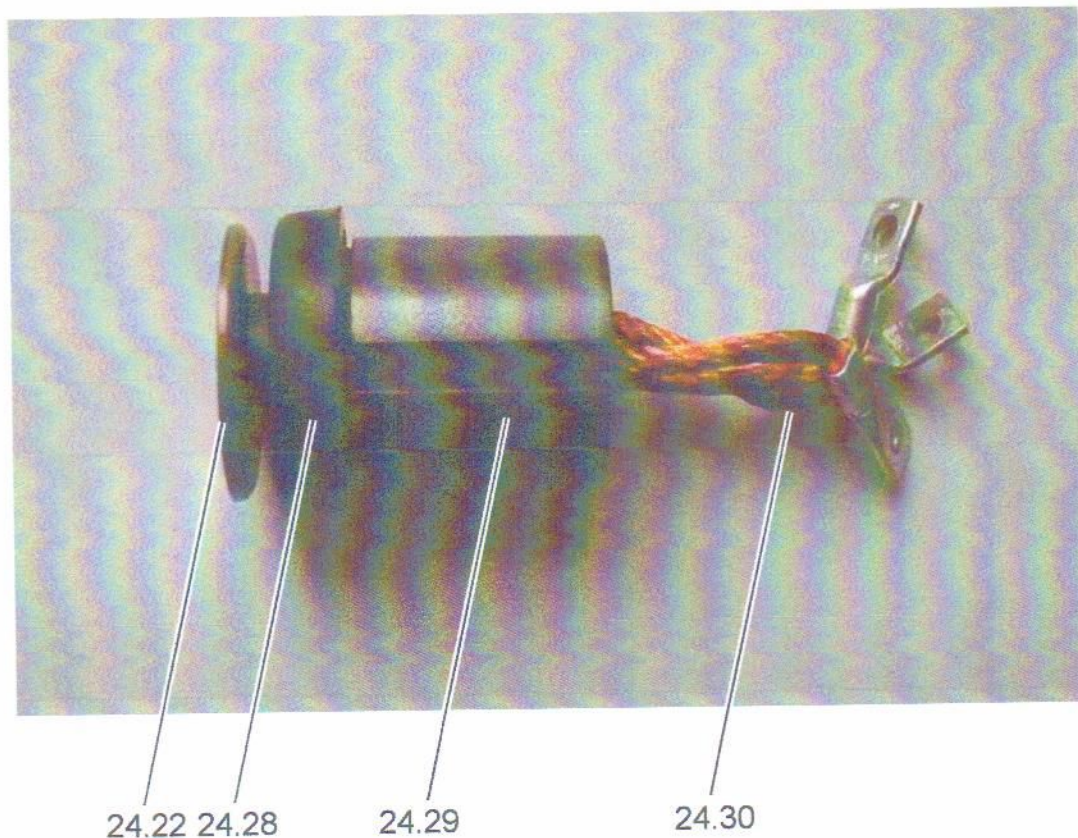
- (16) Sprawdzić szczotkę węglową (Rysunek 31/24.23), w razie konieczności wymienić, patrz rozdział 3.3.3.
- (17) Obudowę styku uziemiającego (Rysunek 31/24.500) wyczyścić od wewnątrz za pomocą pędzla lub odkurzacza.

- (18) Osadzić pierścienie lamelowe (Rysunek 31/11) w pokrywie (Rysunek 31/4) (przestrzegać instrukcji montażowych podanych z rozdziału 5.4.5).



Smarowanie rowków dla pierścieni lamelowych (Rysunek 31/11) przeprowadzić w następujący sposób:

- rowki **przed** montażem pokryć za pomocą pędzla na całym obwodzie **cienką** warstwą smaru do łożysk (typ zgodnie z rozdziałem 5.2), wkręcić pierścienie lamelowe.



Rysunek 32 Jednostka elementu ślizgowego (oś wolnych kół napędowych)

- (19) Zamontować obudowę styku uziemiającego (Rysunek 31/24.14) za pomocą śrub z łbem walcowym (Rysunek 31/24.15) wraz z **nowymi** pierścieniami zabezpieczającymi (Rysunek 31/24.25) przy korpusie koła (Rysunek 31/2.1).



Powierzchnie przylegania obudowy styku uziemiającego (Rysunek 31/24.14) i korpusu koła (Rysunek 31/2.1) nie mogą być pokryte smarem ani farbą!

Powierzchnie uszczelnić środkiem Loctite 518 (patrz rozdział 5.2).

Śruby z łbem walcowym (Rysunek 31/24.15) osadzić pokryte Loctite 243 (patrz rozdział 5.2) i dokręcić momentem dokręcania **M_A = 11 Nm**.

- (20) Wykonać pomiar rezystancji (pomiar rezystancji przejścia):
- na danym wolnym kole od obręczy koła do miejsca podłączenia kabla uziemiającego przy osi portalowej (Rysunek 6/14):
wartość mierzona: $\leq 20 \text{ m } \Omega$ przy 10A prądu pomiarowego (prąd stały)
 - od obręczy koła do obręczy koła:
wartość mierzona: $< 0,1 \text{ } \Omega$ przy 10A prądu pomiarowego (prąd stały)
- (21) Zamontować wał pusty kardana sprzęgła członu napędzanego przekładni osiowej przy kole/korpusie koła.
- (22) Zamontować os wolnych kół w wózku napędowym.